



**bga**

**DIFFUSION**

# PARAMÈTRES DE SUBLIMATION

**CONTACTEZ-NOUS**

14 rue des Près de Lyon  
10600 La Chapelle Saint Luc  
03.25.49.67.80  
contact@bgadiffusion.fr  
www.bgadiffusion.fr

**MISE A JOUR**

**Le 15/01/2019**

# SOMMAIRE :



- **Changements et nouveautés** Page 2
- **Produits divers** Page 4 à 13 (sacs page 12 à 13)
- **Tasses** Page 15 à 16 (MPR-1/2/3)  
Page 17 à 18 (Four)
- **Produit UNISUB/CHROMALUXE** Page 19 à 26

## Changements

description d'article	référence	Subsplash		Ultrachrome DS		pression	papier & élément de chauffe	remarque	page
		Temp.	Zeit	Temp.	Zeit				
gourde en acier inox	WBOSP-S-500	150°	25 sec.	150	25 sec.	légère	MPR-72	Retirer le capuchon avant la chauffe	16
gourde en acier inox	WBOSP-S-500	180°	1,45 min	180	1,45 min	légère	RMUG-72		20
tasse en céramique	Vera	175°	10 sec.	180°	140 sec.	moyenne	MPR-72	voir page 15	15
tasse en céramique	Nora	175°	70 sec.	175°	70 sec.	moyenne	MPR-80	voir page 15	15
kit salle de bain	DISP-1	180°	20 sec.	180°	20 sec.	moyenne	MPR-72		16

## Nouveaux articles

description d'article	référence	Subsplash		Ultrachrome DS		pression	papier & élément de chauffe	remarque	page
		Temp.	Zeit	Temp.	Zeit				
Chope à bière	UP-PEK-50-DG-O	175°	30 sec.	175°	30 sec.	moyenne	MPR-3-94	Presser avec le fond de la chope à bière toujours à gauche. Pas possible avec la MPR-1.	16
Chope à bière	UP-PEK-50-DG-O	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	RMUG-95	Ouverture de la chope vers le bas avec le fond en dehors de l'élément de chauffe.	20
Gobelet en inox en forme conique	POLY-17-SCUP	175°	240 sec.	175°	240 sec.	moyenne	MPR-2-K-17 / MPR-3-K-17	Impression totale impossible. Des gants thermorésistant seront nécessaires pour sortir le produit de la presse car le produit n'as pas de poignée. Nous recommandons de refroidir le produit devant un ventilateur.	16
Gobelet en inox en forme conique	POLY-17-SCUP	200°	4 min	200°	4 min	moyenne	RMUG-K150		20
Gobelet en inox en forme conique	POLY-17-SCUP	160°	7-10 min	160°	7-10 min	moyenne	GUM-Poly-CONE	Refroidir le produit devant un ventilateur.	21
Gobelet en inox en forme conique	POLY-17-SMUG	175°	240 sec.	175°	240 sec.	moyenne	MPR-2-K-17 / MPR-3-K-17	Impression totale impossible. Refroidir le produit devant un ventilateur.	16
Gobelet en inox en forme conique	POLY-17-SMUG	200°	4 min	200°	4 min	moyenne	RMUG-K150		20
Panneau photo en bois de bouleau	FPL-	190°	90 sec.	190°	90 sec.	légère / moyenne	dessus	Matelas siliconé en renfort nécessaire	11
Gobelet en inox en forme conique	POLY-450-STU	170°	120 sec.	170°	120 sec.	moyenne	MPR-80 / MPRK-17	Elément de renfort nécessaire! Sortir l'élément de renfort avant de refroidir dans l'eau tiède	16
Gobelet en inox en forme conique	POLY-450-STU	170°	4 min	170°	4 min	moyenne	RMUG-80 / RMUG-K150		20
torchon de cuisine	GMI-70	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	dessus		8

# Paramètres d'impression de sublimation

## articles divers

### indications et astuces pour la liste des paramètres de sublimation

Les données suivantes sont basées sur l'utilisation du papier TexPrint. En cas de l'utilisation du papier TruePix le temps de chauffe se prolonge de 10 secondes

### astuce pour la pression des presses pneumatiques

légère: 0,5 - 2,5 bar  
moyenne: 2,5 - 4,5 bar  
forte: 4,5 - 6 bar

### Coup de pouce

Le temps de pressage dépend de l'intensité de couleur et la taille de l'image d'impression. Utilisez un temps de pressage court pour des images petits et clairs. Un temps de pressage plus long pour de grands images foncés.

### important

Notez que toutes les indications ne sont que des recommandations, basées sur des résultats de test en utilisant des presses à transfert de Print Equipment.

**Notez à choisir les paramètres correspondant à votre type d'encre !**

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
acrylique subcrylic	SC-2200 /-2210 / -211/-2225 / -2215	195°	245 sec	195°	245 sec	moyenne	dessus	Placez votre produit au milieu de la plaque de travail
acrylique	SC-11x11 / SC-15x15-HZ / SC-16 x12 / SC-2200-G / SC-2210-G / SC-CLOCK	195°	270 sec.	195°	270 sec.	moyenne	dessus	Placez une planche de bois solide(MDF) sur la plaque de travail .Placez un textile sur la plaque et pressez pendant 60 secondes à 195° C. Retirez le textile. Placez un papier sulfurisé sur la plaque en bois. Placez le produit avec l'impression fixée sur le papier sulfurisé, l'impression doit être au-dessus du produit. Placez-le tout au milieu de la presse. Placez le textile au-dessus. Pressez. Retirez l'impression et placez le produit sur une surface froide pour le refroidir. NE PAS IMPRIMER EN MIRROIR
accroche porte	HBD-	200°	60-70 sec.	200°	60-70 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
aluminium (hors plaques Smartphone)	AL- / ALSS-	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
aluminium Duraluxe	DL-	200°	130 sec.	200°	130 sec.	forte	dessus	Retirez le film de protection! Essuyer la poussiere de papier après la chauffe
carte de visite alu	ALV-	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Coeur en aluminium	ALHERZ-57	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessus	
carte de visite feuille souple	BC-	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	moyenne	dessus	
bague de serviette	HBSR-	200°	60-70 sec.	200°	60-70 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Bandana pour chien	HHTN-	190°	130 sec.	190°	130 sec.	forte	dessus	Prépressez pour 100 sec. Placez un bout de papier replier sous le coin lors du produit de l'impression
carrelage	TILE-	200°	10 min	200°	10 min	faible	dessous	
calendrier mural	WALL-	190°	70 sec.	190°	70 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
Canvas sublistar	CANVAS-37x47	200°	60 sec.	200°	60 sec.	faible	dessus	Prepressez 60 sec.
drapeau pour voiture	CFN-	185°	50-60 sec.	185°	50-60 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
dessous de verre carton	COAC-	180°	100 sec.	180°	100 sec.	moyenne	dessus	Ne pas scotcher directement au dos de l'article, sinon le scotch vous detiore le produit
Par-soleil pour voiture	ZISSN	190°	70 sec.	190°	70 sec.	moyenne	dessus	Ne pas presser l'etiquette dans le produit
bavette bébé	BIB-	190°	70 sec.	190°	70 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
gants de cuisine	BBC-	185°	70 sec.	185°	70 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. <b>Impression complète non possible</b>
boîte sandwich	LB-	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessus	Ne pressez que la plaque alu!
casquette base	CAP-W-1	185°	40 sec.	185°	40 sec.	légère	dessus	Utilisez la presse à casquettes
couverture	THROW-9	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches et prépressez. Découpez le motif pour que les bords du papier soient dans les parties marrons de la couverture. Comme cela vous évitez des traces de marquage du papier.
pochette à documents	DOK-	200°	60-70 sec.	200°	60-70 sec.	forte	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser. Collez généreusement la partie cuire avec le ruban adhésif. Prépressez l'article le temps complet et positionnez le motif dans l'état chaud. Pressez dans l'état chaud.
chausson de bain	SLIPPER-W	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches et pressez le chausson en entier avec l'insert en silicone
ouvre bouteille	BOP-1	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	moyenne	dessous	Ne pressez que la plaque alu!
ouvre bouteille	BOP-	200°	100 sec.	200°	100 sec.	moyenne	dessous	
tapis de bain / paillason	DM-3/-4 / -5	190°	150 sec.	190°	150 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches. Ne mettez le ruban adhésif que au dos du produit.
housses pour selle de vélo	BIKE-BEZ-	190°	60 sec.	190°	60 sec.	moyenne	dessus	Découpez-vous le mousse siliconé pour ce produit vous-même. ( SI-10-XX-XX)
tissu polyester	PSA- / PFG-	185°	60 sec.	185°	60 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Très bien pour des impressions test
carrelage en verre	GCB-15x15	180°	250 sec.	180°	250 sec.	légère	dessous	<b>Ne pas</b> imprimer en miroir! Imprimez sur la surface blanche au recto de l'article.
paillason	PEAK-	200°	100 sec.	200°	100 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
jeu de mémoire	MEM-G	180°	120 sec.	180°	120 sec.	moyenne	dessus	Pressez le dos 120 sec. Pour que le jeu soit le plus droit possible
portefeuille	WALN-	200°	60-70 sec.	200°	60-70 sec.	très forte	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser. Collez généreusement la partie cuire avec le ruban adhésif. Prépressez l'article le temps complet et positionnez le motif dans l'état chaud. Pressez dans l'état chaud. <b>Retirer le scotch à froid</b>
boîte d'emballage	GBOX-	190°	70 sec.	190°	70 sec.	forte	dessus	
lingette de nettoyage	SCC-	185°	40-50 sec.	185°	40-50 sec.	légère	dessus	Ne pas fixer le papier avec du ruban adhésif sur la lingette!
planche à découper/dessous de verre en verre	GCB-, GCOA-	200°	240 sec.	200°	240 sec.	légère	dessous	<b>Ne pas</b> imprimer en miroir! Imprimer sur la surface blanche au recto de l'article.

description d'article	référence	Subsplash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
horloge en verre	GC-	200°	240 sec.	200°	240 sec.	légère	dessous	Ne pas imprimer en miroir! Imprimer sur la surface blanche au recto de l'article.
pendentif en verre	GH-	180°	240 sec.	180°	240 sec.	légère	dessous	Ne pas imprimer en miroir! Imprimer sur la surface blanche au recto de l'article.
boîte à cadeaux	MD-	200°	70 sec.	200°	70 sec.	moyenne	dessous	Retirez le film de protection!
pince à billets	GSK-	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Retirez le papier en état froid
Google Nexus Smart Cover	GG-NX7	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Ne pressez que la plaque alu!
porte sac à main	BAGH-	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Ne pressez que la plaque alu!
miroir pour sac à main	HSP-	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Retirez le film de protection!
coque Samsung	GAL- / UGAL-	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Ne pressez que la plaque alu!
serviette en coton	BWH- / BWHD-KID	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	dessus	Seule la bordure en polyester est imprimable! Positionnez le tapis siliconé de 10 mm prédécoupé sous la bordure, afin de surélever l'endroit à presser. La serviette absorbera mieux après 2-3 lavage.
serviette en coton imprimable	BVH-	195°	210 sec.	195°	210 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
set de table brillant	TS-1	180°	80 sec.	180°	80 sec.	moyenne	dessus	Couvrez la presse avec un film PTFE
Pochette en néoprène iPad 2	IPA-CS-NEO	190°	90 sec.	190°	90 sec.	forte	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
Pochette de présentation iPad 2	IPA-CASE-	200°	60-70 sec.	200°	60-70 sec.	forte	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser. Collez généreusement la partie cuire avec le ruban adhésif. Prépressez l'article le temps complet. Pressez dans l'état chaud.
iPAD Case	TMT-CS-ICASE	190°	40 sec.	190°	40 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
coque iPhone éco./ prem.	IPH- / UIPH-	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Ne pressez que la plaque alu!
coque iPhone 5 prem.	UIPH-5	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessus	Ne pressez que la plaque alu!
coque iPhone 6 prem./ coque Galaxy S6 prem	UIPH-6-/UGAL-S6	190°	65 sec.	190°	65 sec.	moyenne	dessus	Mettez quelque chose de lourd sur la plaque après le pressage pour éviter une torsion
iPhone SKIN	IPH-4/5 -SKIN	180°	60 sec.	180°	60 sec.	moyenne	dessus	
pochette de présentation Kindle	KD-FCS/TCS/FHDCS-K	200°	60-70 sec.	200°	60-70 sec.	forte	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser. Collez généreusement la partie cuire avec le ruban adhésif. Prépressez l'article le temps complet. Pressez dans l'état chaud.
coque iPod Touch	IPT-	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Ne pressez que la plaque alu!

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
boîte en bois pour bouteilles	BOT-BOX	200°	60 sec.	200°	60 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Housse de coussin	KISN-BEZUG	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	dessus	<b>Prépressez 30 sec.</b> Enlevez les peluches du textile avant de presser! Prépressez! Ne pas presser le zip. Mettez du papier protection dans la housse afin d'éviter que la sublimation traverse à l'autre côté.
Housse de coussin douce	KISN-BEZ-FL-40	195°	210 sec.	195°	210 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Prepresser.,
housse de coussin avec torsades	KIS-ST1-	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.Collez généreusement le velcro avec le ruban adhésif.
Sangle bagage	KFB-170-S	185°	60 sec.	185°	60 sec.	moyenne	dessus	Ne pas mettre les éléments plastifiés sous la presse!
Cravatte	KRAN-	185°	40-50 sec.	185°	40-50 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser.
Tshirt-peluche	Shirt- / TEDS-Shirt	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser et prépressez.Positionnez un tapis siliconé, afin de surélever l'endroit à presser.
Coque smartphones en cuir synt.	LCS-	200°	60-70 sec.	200°	60-70 sec.	forte	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Collez généreusement la partie cuire avec le ruban adhésif. Ne pas fixer l'impression au dos de l'article. <b>Retirer le scotch à froid</b>
Marque page	ALZ-	185°	50 sec.	185°	50 sec.	moyenne	dessous	Retirez le film de protection!
Magnetique PUZZLE / Stickers	PUZMA- / STIMA-	150°	250 sec.	150°	250 sec.	moyenne	dessus	<b>Retirer le scotch à froid</b>
Pochette pc portable	LSN-2-	190°	90 sec.	190°	90 sec.	forte	dessus	Positionnez un tapis siliconé de 10 mm sous la partie imprimable, afin de surélever l'endroit à presser. Enlevez les peluches du textile avant de presser. Prépressez pendant 60 sec. Fermez le zip. Découper le papier plus grand que l'article pour éviter un marquage du bord.
Panneau photo en verre	BELLA-	200°	200 sec.	200°	200 sec.	moyenne	dessous	<b>NE PAS IMPRIMER EN MIRROIR !</b>
Panneau maxi	HB-3-385-U	200°	90 sec.	200°	90 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Mini Shirt	MSHIRT-1	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser. Découpez le papier plus grand que l'article pour éviter un marquage du bord.
Tapis de souris	MPN-	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser.Prépressez avec un film PTFE pour environ 15 sec. (PET-50)

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
Tapis de souris brillant	MPG- / MPGN-	195°	70 sec.	195°	70 sec.	moyenne	dessus	Retourner le tapis , face imprimée vers le bas ,après la chauffe et laisser-le refroidir. Lester le tout afin de garder le tapis droit
Tabouret enfant	KI-HO	195°	80 sec.	195°	80 sec.	moyenne	dessus	Laisser la fermeture éclair en dehors de la presse. Prepresser 10 Sec. Impression totale impossible.
etiquette patch	PEP-	170°	100 sec.	170°	100 sec.	très légère	dessus	Posez la feuille teflon sur la plaque de travail dans la presse. Positionnez l'étiquette sur le motif et fixez avec du ruban adhésif, puis pressez avec pression minimale. Retirez le papier d'impression de l'étiquette à chaud, et pressez sur le textile (mettez un papier au dessus comme protection) à une température de 200°C, avec une pression forte pour 12 à 15 sec. Astuce: Utilisez si possible une presse manuel!!
flock polyester	SUB-	190°	60 sec.	190°	60 sec.	moyenne	dessus	Laissez refroidir le flock après le transfert, découpez ou tracez le motif et puis retirez la potence. Pressez sur le textile à 160°C pendant environ 20 sec.
Sublifix	FE-SF-	180°	45 sec.	180°	45 sec.	moyenne	dessus	Imprimez en mode miroir. Découpez le superflu. Prépressez le Tshirt 10 sec. Placez le sublifix sur le textile puis recouvrez le tout de 10 feuilles de papiers. Pressez 15 sec. et une fois froid retirez le film support. Puis recouvrez le tout à nouveau de 10 feuilles de papier et pressez 30 Sec.
Sublileather	PL-	195°	55 sec.	195°	55 sec.	forte	dessus	Prepressez 15 sec. Collez généreusement la partie cuire avec le ruban adhésif. Ne pas fixer l'impression au dos de l'article. Retirer le scotch à froid
PictaLeather ( coque cuir )	PL-JB	195°	100 sec.	195°	100 sec.	forte	dessus	Prepressez 100 sec. Collez généreusement la partie cuire avec le ruban adhésif. Ne pas fixer l'impression au dos de l'article. Retirer le scotch à froid
Porte clé MDF	SST-KR	195°	60 sec.	195°	60 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Dessous de verre	SST-COA	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Set de table	SST-PM	195°	120 sec.	195°	120 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Table bistro	SST-TT-59x59/ -R	195°	80 sec.	195°	80 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Table bistro	SST-TT-59 x 110	195°	150 sec.	195°	150 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection! Prepresser les dos pendant 30 sec.
torchon de cuisine	GMI-70	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	dessus	

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
Plateau en bois	TRAY-	195°	60 sec.	195°	60 sec.	forte	dessus	Prepresser 20 sec le dos. Puis retournez le produit et pressez 60 sec.
puzzle (bois)	HP- / HPF-	200°	80 sec.	200°	80 sec.	forte	dessus	
puzzle (carton)	PUR- / PPUZ-	180°	130 sec.	180°	130 sec.	moyenne	dessus	Prepresser 130 sec. Positionnez le puzzle sur le motif, collez-le et pressez.
tongs	FLIPN-1-	180°	50-60 sec.	180°	50-60 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser. Positionnez le tong sur le motif, fixez avec ruban adhésif et pressez. Après avoir laissé refroidir tirez la lanière avec la pince (FLIP-MP) à travers la languette.
pochette à glisser pour téléphones portables	IPH-CS-T	185°	60 sec.	185°	60 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
tabliers (d'enfants, de ceinture, à bavette)	APRKN- / APRLN- / APRLN-K-60	195°	90 sec.	195°	90 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Prépressez. Découpez le motif plus grand que le produit afin d'éviter des traces de marquage du papier.
Toile multifonction	TUB-1	190°	130 sec.	190°	130 sec.	forte	dessus/dessous	Enlevez les peluches des 2 cotés. Prépressez 100 sec. avec pression forte. La toile va se rétrécir de 6-7 mm. Afin d'éviter que la sublimation traverse, découpez un morceau de papier sulfurisé sur mesure et placez-le à l'intérieur
panneau ardoise	SCH-	180°	720 sec.	180°	720 sec.	légère	dessous	Fixez le motif avec du ruban adhésif sur le papier (pas sur l'ardoise). D'après le modèle de presse réglez le temps sur deux fois 360 sec. Après écoulement du premier temps ouvrez la presse et refermez-la tout de suite pour le deuxième temps.
film autoadhésif	SPM-	200°	180 sec.	200°	180 sec.	forte	dessus	Couvrez la surface de travail avec un film PTFE (PET-50). Positionnez le produit sur l'impression et couvrez avec un deuxième film PTFE. Pressez.
chaussettes	SOCK-	185°	50-60 sec.	185°	50-60 sec.	moyenne	dessus	Seule la tige de la chaussette est imprimable!
chaussettes	SOCK-V	185°	120 sec.	185°	120 sec.			Prepresser 20 sec. Une fois le dos de la chaussette pressé, , trez la chaussette par dessus la tranche afin d'avoir un rendu parfait.
tee-shirt polo	BAA80-	185°	60-70 sec.	185°	60-70 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Ouvrez le col du polo. Les boutons ne doivent pas entrer en contact avec la plaque chauffante. Informations supplémentaires voir tee-shirt, sweat-shirt, shirt de sport.

description d'article	référence	Subsplash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
tee-shirt, sweat-shirt, shirt de sport	BAA -/VMA-/VML-/BAL- /BAK-/PMA-	190°	70 sec.	190°	70 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches du textile. Recouvrez les labels des tee-shirts d'une feuille teflon (PET-50). Retirez le papier transfert immédiatement après le pressurage et passez avec un chiffon sur la surface imprimée. Comme cela vous évitez un marquage du bord de papier. Attention: Le tissu est très fragile à l'état chaud!
	JNAV-/ JNAR- /JNLV- / JNLR-	190°	70 sec.	190°	70 sec.	moyenne	dessus	
masque de sommeil	EYEN-MASK-	190°	70 sec.	190°	70 sec.	forte	dessus	Prépressez. Ne pas mettre l'élastique sous la presse.
serviette en tissu	SER-	185°	60 sec.	185°	60 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
set de table textile	TSN-2	200°	50 Sek	200°	50 Sek	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
set de table textile à double couche	TSN-4	185°	60 sec.	185°	60 sec.	moyenne	dessus	Prépressez pour 20 sec.
tapis de bar en textile	BMN-450	190°	90 sec.	190°	90 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Prépressez 10 à 20 sec. Laissez d'abord refroidir l'article, ne pas retirer le motif à chaud!
tapis de voiture	CMATN-	190°	150 sec.	190°	150 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
collier pour animaux	COL-M-	185°	60 sec.	185°	60 sec.	moyenne	dessus	Attention à ne pas placer les éléments plastifiés sous la plaque chauffante.
nappe de table	TDC-	185°	60 sec.	185°	60 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
horloge de table	HBCT-	200°	70 sec.	200°	70 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
manique	TOPF-	185°	70 sec.	185°	70 sec.	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
boîte pour cartes de visite	VK-BOX	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Retirez le film de protection!

description d'article	référence	Sublimsplash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
sous-vêtements	STR-/BOXER-/PANTY-	185°	60 sec.	185°	60 sec.	légère	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser. Positionnez un tapis siliconé de 10 mm prédécoupé dans l'article, afin de surélever l'endroit à presser. Couvrez les coutures et élastiques avec un tapis mousse siliconé. Ils ne doivent pas entrer en contact avec la plaque chauffante.
cadenas	LOCK-	200°	45 sec.	200°	45 sec.	moyenne	dessous	Retirez l'impression en état froid!
fanion	WI-	185°	50-60 sec.	185°	50-60 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches du textile et prépressez!
garde robe mural /support en bois	HBWG- / HBS-02	200°	70 sec.	200°	70 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
Panneau photo en bois de bouleau	FPL-	190°	90 sec.	190°	90 sec.	légère / moyenne	dessus	<b>Matelas siliconé en renfort nécessaire</b>
horloge mural (MDF)	HBC .. R/Q/H	200°	70 sec.	200°	70 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection! Pressez au dos sans impression
horloge mural div. Formes	HBCW-	200°	70 sec.	200°	70 sec.	moyenne	dessus	Retirez le film de protection!
gilet de sécurité	Weste-1	190°	90 sec.	190°	90 sec.	moyenne	dessus	Positionnez les réflecteurs hors de la presse! Il ne faut pas les presser.
bouillotte	WFN-	190°	60 sec.	190°	60 sec.	moyenne	dessus	Enlevez les peluches du textile avant de presser.

## Sacs

description d'article	référence	Sublplash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
poche-CD, mini porte-Monnaie, boîte à crayons	BAGN-CD / WAL-ZIP, BAG-PC	190°	70 Sek	190°	70 Sek	très forte	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Placez un tapis de mousse siliconé approprié (SI-25-) à l'intérieur. Veuillez régler votre plaque de travail à la bonne hauteur et placez le produit de côté sur la plaque. Placez un tapis de mousse siliconé de la même hauteur sur l'autre côté de la plaque pour stabiliser le. Préressez l'article et posez le motif sur celui-ci à l'état chaud, puis pressez!
sac à courses	BAGN-1/2/3-W	190°	70 Sek	190°	70 Sek	moyenne	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Positionnez l'ance noire (BAG 1-W) hors de la presse! Placez une feuille blanche ou une feuille teflon à l'intérieur du sac pour éviter que l'encre passe sur l'autre côté. Préressez le sac s'il y a trop de plis.
trousse à crayons	BAGN-50-K	190°	70 sec.	190°	70 sec.	forte	dessus	Retirez les accessoires avant de presser. Enlevez les peluches du textile avant de presser. Collez généreusement la partie supérieure avec le ruban adhésif. Placez un tapis de mousse siliconé de la même hauteur sur l'autre côté de la plaque pour stabiliser le tout. Préressez l'article et posez le motif sur celui-ci à l'état chaud, puis pressez!
pochette portable	BAG-MP/-SP	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	très forte	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Collez généreusement la partie cuire avec le ruban adhésif. Ne mettez que la surface imprimable dans la presse. Préressez l'article et posez le motif sur celui-ci à l'état chaud, puis pressez!
trousse de toilette	BAGN-TB	190°	100 sec.	190°	100 sec.	forte	dessus	Enlevez le crochet de fixation avant de presser l'article. Collez généreusement la partie cuire et plastique avec le ruban adhésif et placez le produit de côté sur la plaque et préressez.

## Sacs suite

description d'article	référence	Sublplash		Ultrachrome DS		pression	papier	remarque
		température	temps	température	temps			
Sacoche pour boules	BAGN-BOU-S	190°	70 Sek	190°	70 Sek	très forte	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Placez un tapis de mousse siliconé approprié (SI-25-BOU) à l'intérieur. Veuillez régler votre plaque de travail à la bonne hauteur et placez le produit de côté sur la plaque. Placez un tapis de mousse siliconé de la même hauteur sur l'autre côté de la plaque pour stabiliser le. Préressez l'article et posez le motif sur celui-ci à l'état chaud, puis pressez! <b>L'impression totale n'est pas possible</b>
sac de gymnastique	BAGN-GYM	190°	50 sec.	190°	50 sec.	moyenne	dessus	Ouvrez le noeud, retirez la corde et couvrez les anneaux de renforcement avec un tapis de
sac shopping LONDON	BAGN-28	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	très forte	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
petit sac à dos JULIA	BAGN-40	190°	60-70 sec.	190°	60-70 sec.	très forte	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser.
sacs	BAGN -20/-30/-32/-33/-34/-35/-60/-62/-64/-66/-70/-71/-72/-73/-74-75	190°	120 sec.	190°	120 sec.	forte	dessus	Veillez enlever les peluches du textile avant de presser. Protégez généreusement la partie supérieure avec le ruban adhésif ou papier siliconé. Placez l'article dans la presse de côté. Préressez l'article et posez le motif sur celui-ci à l'état chaud, puis pressez!

# Paramètres d'impression de sublimation

## Tasses

### indications et astuces pour la liste des paramètres de sublimation

Les données suivantes sont basées sur l'utilisation du papier TexPrint. En cas de l'utilisation du papier TruePix le temps de chauffe se prolonge de 10 secondes

### astuce pour la pression des presses pneumatiques

légère: 0,5 - 2,5 bar  
moyenne: 2,5 - 4,5 bar  
forte: 4,5 - 6 bar

### Coup de pouce

Le temps de pressage dépend de l'intensité de couleur et la taille de l'image d'impression. Utilisez un temps de pressage court pour des images petits et clairs. Un temps de pressage plus long pour de grands images foncés.

### important

Notez que toutes les indications ne sont que des recommandations, basées sur des résultats de test en utilisant des presses à transfert de Print Equipment.

**Placez le fond de la tasse, de la chope du côté droit de la presse afin d'obtenir des résultats parfaits**

#### Presses à tasses / Machines

<b>MPR-1/2/3</b>	Page	<b>13-14</b>
<b>Multi Mug</b>	Page	<b>15-16</b>
<b>RedMug-1/4</b>	Page	<b>17-18</b>
<b>Four</b>	Page	<b>19-20</b>

**Notez à choisir les paramètres correspondant à votre type d'encre !**

## Presse à mugs: MPR-1/-2/-3

description d'article	référence	Subsplash		Ultrachrome DS		pression	élément de chauffe	remarque
		température	temps	température	temps			
Tasse standard Duraglaze	MARIE/LENA/RH/ TTH / DUO-DG	175°	70 sec.	180°	70 sec.	forte	MPR-80	Faites refroidir la tasse immédiatement après la chauffe L'aide d'un ventilateur/souffleur.
Tasse standard Duraglaze	TTL -/ NORA-/ JUMBO-DG	175°	70 sec.	180°	70 sec.	forte	MPR-80	
Tasse affinée Duraglaze	STEFFI-/SPARTA-/WINDSOR-DG	175°	70 sec.	180°	70 sec.	forte	MPR-72	
Tasse affinée Duraglaze	ROMA-/DINKY-DG	175°	70 sec.	180°	70 sec.	forte	MPR-72	
Tasse conique Duraglaze	LATTE-7/12/17-DG	175°	70 sec.	180°	70 sec.	forte	MPR-K12/K17	
Tasse empilable	STACK-DG	175°	70 sec.	180°	70 sec.	forte	MPR-80	
Tasse neon	LENA-NEON	155°	115 sec.	180°	70 sec.	forte	MPR-80	<p>La température stand-by doit être 5° C en dessous de la température de pressage.</p> <p><b>Attention:</b> Si vous pressez plusieurs tasses d'affilée, la température stand-by reste très élevé et est au même niveau que la température de pressage! Merci de prendre note que la tasse en inox n'est pas étanche dû aux forages du mousqueton. Ne pas refroidir la tasse en inox dans de l'eau!</p> <p>Pour la Tasse TTL- veuillez couper l'impression afin que le papier ne soit que sur la partie de droite.</p> <p>Faites refroidir la tasse immédiatement après le pressage dans de l'eau tiède. Afin d'éviter que la tasse se fende plongez-la rapidement.</p> <p><b>Mettez le trou de la tasse SPARTA/ WINDSOR/ EMAILLE-12 au côté droit car ici est placée la sonde de chaleur.</b></p> <p>Utilisez une 2e tasse à l'opposé pour avoir une pression régulière sur les motifs LARA/CDH-/ASH- / EMAILLE-12 / TTL- Retirer la partie plastique interieur du produit TMS- avant la chauffe. Placez la tasse VERA bien proche de la sonde temperature..</p>
Tasse à thèmes	THEME-	175°	70 sec.	180°	70 sec.	forte	MPR-80	
gobelet	Henry	175°	50 sec.	175°	50 sec.	forte	MPR-K12	
tasse magique	CC- / WOW-/Glow	160°	90 - 120 sec.	160°	90 - 120 sec.	forte	MPR-80	
tasse partenaire	DUO	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-80	
tasse conique / Pot de fleur	Latte-12/ POT-10	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-K12	
tasse conique	Latte-17	175°	70 sec.	180°	100 - 130 sec.	forte	MPR-K17	
tasse standard	Lena/Marie/Jumbo	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-80	
tasse en inox	Martin-08 /Trek-08	175°	70 sec.	180°	15 sec.	légère	MPR-72	
tasse en inox	Martin-11 / Trek-10	175°	70 sec.	180°	15 sec.	légère	MPR-80	
tasse emaille	Emaille-12	175°	100 sec.	180°	100 sec.	forte	MPR-80	
tasse métallique or/argent	Meta	160°	50 sec.	160°	90 - 120 sec.	forte	MPR-80	
tasse en céramique	Nora	175°	70 sec.	175°	70 sec.	moyenne	MPR-80	
tasse en céramique	RH- / TTH-	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-72	
bougeoir	CDH-	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-80	
tasse en céramique	Steffi / Sparta	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-72	
tasse en céramique	Vera	175°	10 sec.	180°	140 sec.	moyenne	MPR-72	
tasse thermo	TM- /TMS-	175°	15 sec.	150°	45 sec.	légère	MPR-80	
bouteille thermo	TMFK - / TMF-350/-700	150°	45 sec.	150°	45 sec.	légère	MPR-72/80	
tasse à café	Lara / TTL -	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-80	
tasse	Windsor	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-72	
kit salle de bain	DISP	180°	20 sec.	180°	20 sec.	moyenne	MPR-72	

## Presse à mugs: MPR-1/-2/-3

description d'article	référence	Subsplash		Ultrachrome DS		pression	élément de chauffe	remarque
		température	temps	température	temps			
chope à bière	PEK-25	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-80	
chope à bière	PEK-50	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-3-94	Seulement possible dans la MPR-2/3
chope à bière	UP-PEK-50-DG-O	175°	30 sec.	175°	30 sec.	moyenne	MPR-3-94	Presser avec le fond de la chope à bière toujours à gauche. Pas possible avec la MPR-1.
tasse emaille	EMAILLE-18	175°	100 sec.	180°	100 sec.	forte	MPR-3-94	Seulement possible dans la MPR-2/3
chope à bière "Ständekrug"	BK-ST-	180°	90 - 120 sec.	180°	90 - 120 sec.	forte	MPR-80	"Ständekrug" est relativement approprié pour la MPR-1!
vaporisateur	Spray-1	180°	40 sec.	180°	40 sec.	légère	MPR-72 + SI-05-10x40	Retirez le bouchon plastique avec le tuyau avant de presser!
gourde en aluminium	WBO- / WBOSS- /WBOSP-	150°	45 sec.	150°	45 sec.	légère	GL-TL-S	
gourde en aluminium 400 ml	WBO- / WBOSS-400/WBOSP-	150°	90 sec.	150°	90 sec.	légère	MPR-72 + SI-05-10x40	
gourde en acier inox	WBOSP-S-500	150°	25 sec.	150°	25 sec.	légère	MPR-72	Retirer le capuchon avant la chauffe
tasse thermo en acier inox	TC-	150°	15 sec.	150°	15 sec.	légère	MPR-K17	
tirelire	UP-SD-11/ SD-11	180°	90 - 120 sec.	180°	90 - 120 sec.	moyenne	MPR-80	Imprimez SD-11 dans le four car sinon il peut s'élaborer des fissures à la fente pour monnaie!
tasse espresso	italia	180°	90 - 120 sec.	180°	90 - 120 sec.	moyenne	MPR-3-60	Seulement possible dans la MPR-3
cendrier	ASH-	175°	70 sec.	180°	90 - 120 sec.	moyenne	MPR-80	Placez 2 cendrier dans la presse afin d'assurer une bonne repartition de la pression
gobelet en céramique	PH-	155°	160 sec.	180°	90 - 120 sec.	moyenne	MPR-80	Pour le PH-, veuillez attendre 30 sec. avant de le tremper dans l'eau ( évite les fissures )
tasse en verre / Mason Jar	GL-TA / MASON-	160°	90 - 120 sec.	160°	90 - 120 sec.	moyenne	MPR-80	Ne pas refroidir dans l'eau
bougeoir en verre	GL-TL-S	160°	90 - 120 sec.	160°	90 - 120 sec.	moyenne	MPR-72	Ne pas refroidir dans l'eau
tasse en plastique	POLY-11/17	170°	120 sec.	170°	120 sec.	moyenne	MPR-80/K17	Elément de renfort nécessaire ! Sortir l'élément de renfort avant de refroidir dans l'eau tiède
Tasse en inox en forme conique	POLY-17-SCUP	175°	240 sec.	175°	240 sec.	moyenne	MPR-2-K-17 / MPR-3-K-17	Impression totale impossible. Des gants thermorésistant seront nécessaire pour sortir le produit de la presse car le produit n'as pas de poignée. Nous recommandons de refroidir le produit devant un ventilateur.
Tasse en inox en forme conique	POLY-17-SMUG	175°	240 sec.	175°	240 sec.	moyenne	MPR-2-K-17 / MPR-3-K-17	Refroidir le produit devant un ventilateur.
Gobelet en inox en forme conique	POLY-450-STU	170°	120 sec.	170°	120 sec.	moyenne	MPR-80 / MPRK-17	Elément de renfort nécessaire ! Sortir l'élément de renfort avant de refroidir dans l'eau tiède !
chope à bière en verre	GL-BK-	160°	30 sec.	165°	40 sec.	moyenne	MPR-80	Ne pas refroidir dans l'eau
Shooter	GL-SG-W-1	160°	90 sec.	160°	90 sec.	moyenne	MPR-K02	
Shooter impression pleine	GL-SG-W-1	150°	270 sec.	150°	270 sec.	moyenne	MPR-K02	Au bout de 40 Sec. tourner le verre de 180°

## Four à chaleur

description d'article	référence	Subsplash		Ultrachrome DS		pression	élément de chauffe	remarque
		température	temps	température	temps			
Tasse standard Duraglaze	MARIE/LENA/RH/TTH - DG	200°	15 - 17 min.	200°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-80	Utilisez une 2e tasse à l'opposé pour avoir une pression régulière sur les motifs SPARTA-/LARA/WINDSOR-/CDH-/ASH- Faites refroidir la tasse immédiatement après la chauffe L'aide d'un ventilateur/souffleur.
Tasse standard Duraglaze	TTL -NORA-/ JUMBO-DG	200°	15 - 17 min.	200°	15 - 17 min.	moyenne		
Tasse affinée Duraglaze	STEFFI-/SPARTA-/WINDSOR-DG	200°	15 - 17 min.	200°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-72	
Tasse affinée Duraglaze	ROMA-/DINKY-DG	200°	15 - 17 min.	200°	15 - 17 min.	moyenne		
Tasse conique Duraglaze	LATTE-7/12/17-DG	200°	15 - 17 min.	200°	15 - 17 min.	moyenne	GUM-LATTE-	
Tasse empilable	STACK-DG	200°	15 - 17 min.	200°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-80	
chope à bière "Ständekrug"	BK-ST-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-MUG-11 CLAMP-80	Préchauffez le four (chaleur tournante).  Avant de placer le motif éliminez les peluches de la tasse. (Pas toutes les peluches sont visibles avant le pressage)  Faites refroidir la tasse immédiatement après le pressage dans de l'eau tiède. Afin d'éviter que la tasse se fende plongez-la rapidement.  Attention: Les parties en métal de la bande de serrage restent encore extrêmement chaud longtemps après le pressage.
Tasse neon	LENA-NEON	200°	15 - 17 min.	200°	15 - 17 min.	moyenne		
Tasse à thèmes	THEME-	200°	15 - 17 min.	200°	15 - 17 min.	moyenne		
tasse changement de couleur-/Florescente-/ tasse partenaire	CC- / DUO / Glow WOW-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne		
tasse espresso	Italia	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	GUM-3-OZ	
bol / ecuelle en céramique	KES-	190°	20 - 30 min.	190°	20 - 30 min.	moyenne	GUM-134/155/180	
tasse conique / gobelet	Latte- / Henry	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	GUM-LATTE-	
tasse thermo en acier inox	TC-	150°	10 min.	150°	10 min.	légère	GUM-LATTE-	
tasse emaille	Emaille-12	190°	15 min.	190°	15 min.	légère	CLAMP-MUG-11 CLAMP-80	
tassen en inox	Martin-11 / Trek-10	190°	15 min.	190°	15 min.	légère		
tassen en inox	Martin-08 /Trek-08	190°	15 min.	190°	15 min.	légère	CLAMP-72	
tasse métallique or/argent	Meta-	160°	15 - 17 min.	160°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-MUG-11 CLAMP-80	
tasse en céramique / chope à bière 250ml	Nora / PEK-25-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne		
chope à bière 500 ml	PEK-50-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-100 / GUM-PEK	
tasse en céramique / bougeoir	RH- / CDH-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-MUG-11 CLAMP-80 / GUM-SD	
tirelire / gobelet en céramique	UP-SD-11/ SD-11 / PH-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne		

## Four à chaleur

description d'article	référence	Sublisplash		Ultrachrome DS		pression	élément de chauffe	remarque
		température	temps	température	temps			
tasse en céramique	Steffi / Vera / Windsor / Sparta	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-72	<p>Préchauffez le four (chaleur tournante).  <b>Ne pas</b> faire refroidir les verres dans l'eau!</p> <p>verres à liqueur: bien serré la bande siliconée et le ruban adhésif doit faire tout le tour du verre. le ruban ne tient que si la fin du morceau est fixé sur le début du ruban.</p>
set salle de bain	DISP-1	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-72	
bouteille thermo	TMFK - / TM-/TMF-/TMS	190°	5 min.	190°	5 min.	légère	SI-02-10x40	
tasse emaille	EMAILLE-18	190°	15 min.	190°	15 min.	légère	CLAMP-100	
tase en céramique/ avec cuillère/ à café	TTH- /TTL- / Lara	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-MUG-11 CLAMP-80	
gourde en aluminium / vaporisateur	WBO-/WBOSP- / WBOSS- / Spray	190°	5 min.	190°	5 min.	légère	CLAMP-72 / SI-02-10x40	
tasse changement de couleur	WOW-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	CLAMP-MUG-11 CLAMP-80	
cendrier	ASH	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne		
tasse en verre / Mason Jar	GL-TA- / MASON-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	forte	CLAMP-80	
verre à liqueur	GL-SG-1	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	GUM-SG-1	
verre à liqueur	GL-SG-2	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	moyenne	SI-02-10x40 GUM-SG-1	
verre	GL-LD-/GL-TL-	190°	15 - 17 min.	190°	15 - 17 min.	forte	SI-02-	
Tasse en inox en forme conique	POLY-17-SCUP	160°	7-10 min	160°	7-10 min	moyenne	GUM-Poly-CONE	

# Paramètres d'impression de sublimation

## UNISUB/ ChromaLuxe

### indications et appui pour la liste des paramètres de sublimation

Les dates suivantes sont basées sur l'utilisation du papier TexPrint. En cas de l'utilisation du papier TruePix le temps de pressage se prolonge de 10 secondes. Pour les produits Universal Woods le papier sera positionner toujours **au-dessus** de de l'article.

**Utilisez pour couvrir le tissu Fabric pour recevoir des résultats meilleurs.**

### astuce pour la pression des presses pneumatiques

légère: 0,5 - 2,5 bar

moyenne: 2,5 - 4,5 bar

forte: 4,5 - 6 bar

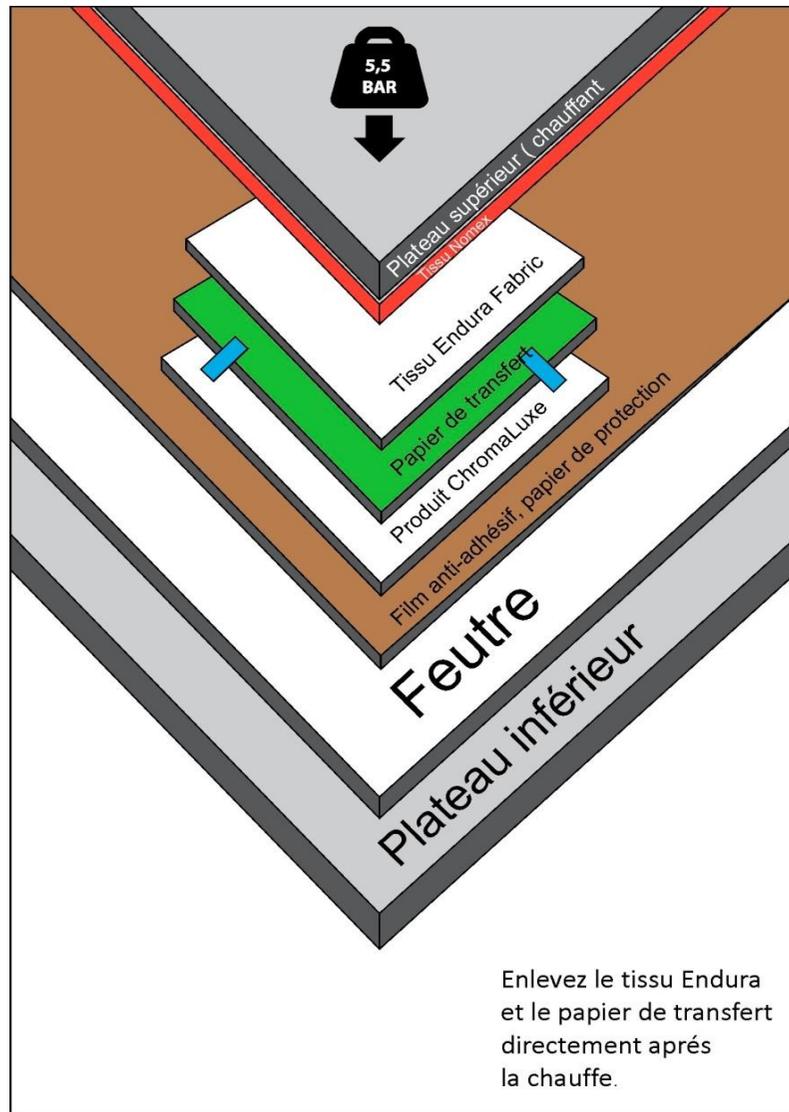
### Coup de pouce

**Le temps de pressage dépend de l'intensité de couleur et la taille de l'image d'impression. Utilisez un temps de pressage court pour des images petits et clairs. Un temps de pressage plus long pour de grands images foncés.**

### important

Notez que toutes les indications ne sont que des recommandations, basées sur des résultats de test en utilisant des presses à transfert de Print Equipment.

**Presque tous nos produits ont un film de protection, veuillez retirer celui-ci avant de presser!**



## Position des couches sur la presse à transfert

Pour obtenir une impression optimale et le meilleur résultat avec les panneaux ChromaLuxe il faut respecter des règles bien spécifiques. Il est important de respecter l'ordre des couches pour obtenir des images bien nettes et détaillées. Soyez conscient que vous avez besoin d'une presse à transfert grand format professionnelle, avec la pression et la température nécessaires ainsi qu'une présélection du temps pour obtenir les meilleurs résultats.

### Matériel nécessaire pour la sublimation en grand format :

- Tissu Endura
- Papier transfert (Sawgrass, Beaver, Coldenhove...)
- Panneaux ChromaLuxe
- Film anti-adhésif (pour protéger le feutre)
- Feutre
- Ruban adhésif thermorésistant
- Presse à transfert (SEFA, Monti Antonio, Schultze...)
- Tissu Nomex (attaché au plateau supérieur de la presse à transfert).

Surface totale en cm <sup>2</sup>		Temps
600	>	02:30
1200	>	02:34
1800	>	02:38
2400	>	02:42
3000	>	02:46
3600	>	02:50
4200	>	02:54
4800	>	02:58
5400	>	03:02
6000	>	03:06
6600	>	03:10
7200	>	03:14
7800	>	03:18
8400	>	03:22
9000	>	03:26
9600	>	03:30
10200	>	03:34
10800	>	03:38
11400	>	03:42
12000	>	03:46
12600	>	03:50
13200	>	03:54
13800	>	03:58
14400	>	04:02
15000	>	04:06
15600	>	04:10
16200	>	04:14
16800	>	04:18
17400	>	04:22
18000	>	04:26
18600	>	04:30
19200	>	04:34

Pour calculer votre temps de chauffe , multiplier longueur par largeur et choisissez le résultat qui se rapproche le plus.

Exemple: 20x30 cm= 600 cm<sup>2</sup> > 2:30 Min.

**Les temps sont basés sur une presse de marque SEFA avec le tissu ENDURA**

\*les temps donnés ne sont que des recommandations  
des variations sont possibles suivant le type d'encre , imprimantes et presses...

## Unisub / Chromaluxe

description d'article	référence	Subsplash		Ultrachrome DS		pression	remarque
		température	temps	température	temps		
tableau mural	UNI-1001 / -1002	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
tableau mural	UNI-1003	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Après avoir retiré le film de protection enlevez les résidus de laque de la bordure avec un tissu, si nécessaire. Prépressez le verso pour 20 secondes. Ne pas fixer le ruban adhésif sur la bordure noire, car celle-ci est sensible à l'état chaud. Laissez le papier de transfert plus grand, pour que l'article soit entièrement recouvert et fixez le ruban adhésif sur le papier.
tableau mural	UNI-1004	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	
tableau mural	UNI-1005	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	
tableau mural	UNI-1006	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	
tableau mural	UNI-1007/-3039	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	
tableau mural	UNI-1008 /-3059	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	
dessous de verre	UNI-1009	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
tableau d'information	UNI-1010	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
tableau d'information	UNI-1011	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
tableau d'information	UNI-1012	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
porte-blocs	UNI-1013 / -5994	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Pour presser le côté arrière, fixez le papier transfert avec le ruban adhésif sur la plaque de base et non pas sur le côté déjà imprimé, afin d'éviter des résidus.
cadre photo imprimable	UNI-1019 / -5607	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Après avoir retiré la feuille de protection enlevez les résidus de laque de la bordure avec un tissu, si nécessaire. Prépressez le verso pour 20 secondes. Ne pas fixer le ruban adhésif sur la bordure noire, car celle-ci est sensible à l'état chaud. Laissez le papier de transfert plus grand, pour que l'article soit entièrement recouvert et fixez le ruban adhésif sur le papier.
horloge de table	UNI-1027	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
horloge murale	UNI-1028	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3017	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
Panneau photo panorama ChromaLuxe	UNI-3026	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau photo MDF	UNI-3037/	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3043	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3044	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3050	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!

## Unisub / Chromaluxe

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	remarque
		température	temps	température	temps		
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3106	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3108	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3014 / -3016	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3020/ -3022/-3023/-3025	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3049/-3052	195°	180 sec.	195°	180 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-3114	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau photo MDF	UNI-3123 /-3125	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
pendentif en aluminium imprimable recto	UNI-4004	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Le côté brillant est le côté sublimable.
plaque alu ChromaLuxe	UNI-4016	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-4017	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
dessous de verre	UNI-4026 / -4028	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-4059 / -4065	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-4071	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe - Creative Borders	UNI-4093 bis -4098	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe	UNI-4131	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau photo MDF	UNI-4126 bis -4128	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Après avoir retiré la feuille de protection enlevez les résidus de laque de la bordure avec un tissu, si nécessaire.
panneau photo	UNI-4302	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
tableau des clés	UNI-4392	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plateau de table	UNI-4397 bis -4400	195°	240 sec.	195°	240 sec.	forte	Retirez le film de protection!
porte-clés forme tee-shirt	UNI-4408					forte	
autocollant magnétique tee-shirt	UNI-4409	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Mettez l'impression en-dessous!
pendentif aluminium	UNI-4448	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
garde robe murale	UNI-4576	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plateau ChromaLuxe	UNI-4610	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau photo MDF	UNI-4613	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	remarque
		température	temps	température	temps		
porte clé	UNI-4664	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
badges	UNI-5501 / -5502	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
horloge de table	UNI-1027	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau plastique	UNI-5513	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
pendentif pour bagage	UNI-5503 bis -5507	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Pour presser le côté arrière, fixez le papier transfert avec le ruban adhésif sur la plaque de base et non pas sur le côté déjà imprimé, afin d'éviter des résidus.
porte-clés en matière plastique	UNI-5520 / -5521 / -5525 / -5524	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Pour presser le côté arrière, fixez le papier transfert avec le ruban adhésif sur la plaque de base et non pas sur le côté déjà imprimé, afin d'éviter des résidus.
autocollant magnétique	UNI-5522 / -5523 / -5527	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
badge	UNI-5530 / -5532	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
accroche-porte/pendentif pour bagage	UNI-5545 / -5556	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Pour presser le côté arrière, fixez le papier transfert avec le ruban adhésif sur la plaque de base et non pas sur le côté déjà imprimé, afin d'éviter des résidus.
panneau de porte	UNI-5546	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panier de basket miniature	UNI-5548	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
horloge de table	UNI-5549	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau murale avec horloge	UNI-5581	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Après avoir retiré la feuille de protection enlevez les résidus de laque de la bordure avec un tissu, si nécessaire. Prépressez le verso pour 20 secondes. Ne pas fixer le ruban adhésif sur la bordure noire, car celle-ci est sensible à l'état chaud. Laissez le papier de transfert plus grand, pour que l'article soit entièrement recouvert et fixez le ruban adhésif sur le papier.
panneau murale	UNI-5584	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	
pendentif en aluminium imprimable recto	UNI-5588	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!

## Unisub / Chromaluxe

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	remarque
		température	temps	température	temps		
cadre photo imprimable	UNI-5607	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau murale	UNI-5616	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
horloge murale	UNI-5627 / -5650	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plateau en bois HDF	UNI-5672 / -5673 UNI-5988 / -5986	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
dessous de verre en bois	UNI-5674	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
dessous de verre HDF en liège	UNI-5677	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque HDF	UNI-5683 / -5684	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
carrelage HDF	UNI-5697 / -5698	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plateau en bois HDF grand	UNI-5699 / -5700	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque HDF	UNI-5702	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
carrelage HDF	UNI-5708	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau murale	UNI-5745	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Après avoir retiré la feuille de protection enlevez les résidus de laque de la bordure avec un tissu, si nécessaire. Prépressez le verso pour 20 secondes. Ne pas fixer le ruban adhésif sur la bordure noire, car celle-ci est sensible à l'état chaud. Laissez le papier de transfert plus grand, pour que l'article soit entièrement recouvert et fixez le ruban adhésif sur le papier.
horloge à poids	UNI-5756	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
horloge de table avec face MDF	UNI-5758	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Insérez une mousse ou un bout de bois au dos de l'horloge pour éviter les pertes de chaleur qui pourrait donner des complications lors de la sublimation.
pendentif en aluminium	UNI-5770 / -5771 / -5773	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau murale	UNI-5781	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
porte notice	UNI-5784	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau photo ChromaLuxe	UNI-5857 / -5858	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Ne pas fixer le ruban adhésif sur la bordure noire, car celle-ci est sensible à l'état chaud. Ne pas bouger le support avant qu'il soit refroidi complètement
panneau photo ChromaLuxe	UNI-5859 / -5860	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	
panneau photo ChromaLuxe	UNI-5862 bis -5875	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	

## Unisub / Chromaluxe

description d'article	référence	Sublispash		Ultrachrome DS		pression	remarque
		température	temps	température	temps		
panneau murale ChromaLuxe	UNI-5877	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Après avoir retiré la feuille de protection enlevez les résidus de laque de la bordure avec un tissu, si nécessaire. Prépressez le verso pour 20 secondes. Ne pas fixer le ruban adhésif sur la bordure noire, car celle-ci est sensible à l'état chaud. Laissez le papier de transfert plus grand, pour que l'article soit entièrement recouvert et fixez le ruban adhésif sur le papier.
panneau murale ChromaLuxe	UNI-5878	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	
plaque alu ChromaLuxe blanc	UNI-5882 / -5891	195°	120 sec.	195°	120 sec.	forte	Retirez le film de protection!
pendentif en aluminium imprimable recto-verso	UNI-5916	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Pour presser le côté arrière, fixez le papier transfert avec le ruban adhésif sur la plaque de base et non pas sur le côté déjà imprimé, afin d'éviter des résidus.
porte-clés en aluminium	UNI-5917	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	
panneau photo ChromaLuxe	UNI-5926	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau photo ChromaLuxe	UNI-5930 bis -5932	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
panneau photo en acier	UNI-5954 bis -5956	195°	150 sec.	195°	150 sec.	forte	Retirez le film de protection!
porte-clés en aluminium	UNI-5995	195°	90 sec.	195°	90 sec.	forte	Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe blanc	UNI-6892	195°	150 sec.	195°	150 sec.		Retirez le film de protection!
plaque alu ChromaLuxe blanc	UNI-7382	195°	150 sec.	195°	150 sec.		Retirez le film de protection!
Plaque dur	UNI7387	195°	150 sec.	195°	150 sec.		Retirez le film de protection!
Plaque dur	UNI-7390	195°	150 sec.	195°	150 sec.		Retirez le film de protection!
panneau photo en MDF	UNI-7433	195°	150 sec.	195°	150 sec.		Retirez le film de protection!
Panneau MDF	UNI- 7607	195°	150 sec.	195°	150 sec.		Retirez le film de protection!